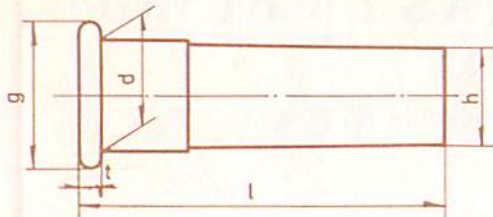


ESTA PRUEBA garantiza la resistencia de la escopeta con munición especial. Una munición es especial, cuando sus dimensiones están dentro de las especificaciones de estandarización de la C. I. P.; cuando su carga se ha hecho con cuidado y regularidad, sin compresión y sin mezcla, y su presión máxima puede exceder de 650 Kps/cm<sup>2</sup> para los calibres 12 y superiores, 680 Kps/cm<sup>2</sup> para el calibre 16 y 720 Kps/cm<sup>2</sup> para los calibres 20 e inferiores y no pasar de 900 Kps/cm<sup>2</sup>.

Estos cartuchos deben ser especialmente marcados y no ser utilizados mas que en las escopetas que han sido sometidas a esta prueba. Es recomendable que el tirador se cerciore de que la presión de sus cartuchos es inferior al límite anterior, haciéndolos verificar por el Banco de Pruebas o por algún otro Organismo que disponga de aparatos adecuados para su determinación.

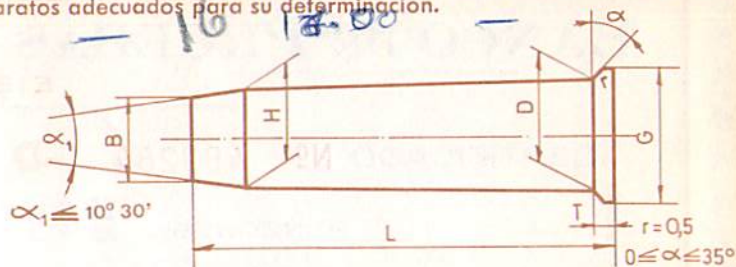


**DIMENSIONES GENERALES DE LOS CARTUCHOS EN M/M.**

CALIBRE	g. máx.	Tol.	d. máx.	Tol.	t. máx.	Tol.	h. máx.	Tol.
10	23,65	-0,25	21,70	-0,15	1,90	-0,25	21,30	-0,25
12	22,45	-0,25	20,60	-0,15	1,85	-0,25	20,20	-0,25
14	21,45	-0,25	19,65	-0,15	1,75	-0,20	19,30	-0,25
16	20,65	-0,25	18,90	-0,15	1,65	-0,20	18,55	-0,25
20	19,40	-0,20	17,70	-0,15	1,55	-0,20	17,35	-0,25
24	18,45	-0,20	16,75	-0,10	1,55	-0,20	16,45	-0,25
28	17,40	-0,20	15,85	-0,10	1,55	-0,20	15,55	-0,25
32	16,10	-0,20	14,55	-0,10	1,55	-0,20	14,25	-0,25
• 410	13,60	-0,20	12,00	-0,10	1,55	-0,20	11,75	-0,20
9 mm	11,40	-0,20	9,85	-0,10	1,40	-0,20	9,65	-0,20

**LONGITUD DE LOS CARTUCHOS**

	1 3/4"	2"	2 1/2" 410-24	2 1/2" 20-10	2 5/8"	2 3/4"	2 7/8"	3"	3 1/4"	3 1/2"
l. máx. en mm.	44,5	50,7	63,5	65,0	67,5	69,8	72,8	76,0	82,4	88,7
Tolerancia	Tolerancia general: 0,7 mm. en menos									-1 mm.



**DIMENSIONES GENERALES DE LAS RECAMARAS EN M/M.**

CALIBRE	H mín	Tol.	D mín	Tol.	G mín	Tol.	T mín	Tol.	B mín	Tol.
10	21,40		21,75		23,75		1,90		19,3	+0,7
12	20,30		20,65		22,55		1,85		18,2	
14	19,35		19,70		21,55		1,75		17,2	
16	18,60		18,95		20,75		1,65		16,8	
20	17,40	+0,1	17,75	+0,1	19,50	+0,1	1,55	+0,1	15,7	
24	16,50		16,80		18,55		1,55		14,7	+0,5
28	15,60		15,90		17,50		1,55		13,8	
32	14,30		14,60		16,20		1,55		12,7	
• 410	11,80		12,05		13,70		1,55		10,2	
9 mm	9,70		9,90		11,50		1,45		8,5	

**LONGITUD DE RECAMARAS**

	1 3/4" 9 mm	2"	2 1/2" 410-24	2 1/2" 20-10	2 3/4"	2 7/8"	3"	3 1/4"	3 1/2"
L. mínima	44,6	50,8	63,6	65,1	69,9	73,0	76,2	82,6	88,9
Tolerancia	Tolerancia general: 2 mm. en más								

**CALIBRE DEL CAÑÓN EN LA BOCA**

Los signos en las casillas correspondientes significan una reducción del calibre del cañón en la boca, respecto al medido a 22 cms. de la culata de:

+ 0,9 a 1,1 mm  
++ 0,7 a 0,8 mm

+++ 0,4 a 0,6 mm.  
++++ 0,2 a 0,3 mm.

C. L. a 0,1 mm cilíndrica